Nos sérigraphies garantissent des impressions éclatantes et hautes en couleur, avec une haute précision d'ajustage et une longue durée de vie.

La technique de sérigraphie est particulièrement recommandée pour :

- les logos
- les graphismes
- les illustrations
- les motifs avec couleurs spéciales

Directives pour la sérigraphie

- Veuillez nous envoyer vos données à imprimer au format PDF (PDF X/4 min.).
- En sérigraphie, il est possible d'imprimer en CMJN ou en 4 couleurs spéciales, outre le blanc comme couleur spéciale pour les zones situées en arrière-plan.
  Nous nous ferons un plaisir de vous établir une offre pour les motifs comportant plus de couleurs spéciales.
- Nous vous prions de bien vouloir définir les couleurs spéciales de manière claire selon les nuanciers RAL, HKS ou Pantone Solid coated C.
- En sérigraphie, nous imprimons avec des trames d'impression de 28 (71 lpi) à 36 (90 lpi) max. Veuillez en tenir compte lors de la conception.
- Pour les éléments graphiques tels que les logos, il est recommandé de travailler de préférence en vectoriel.
- Les éléments graphiques et surfaces ne seront pas automatiquement imprimés sur fond blanc. Veuillez pourvoir les zones sur fond blanc d'une couleur spéciale visible en guise de 5e couleur avec une faible valeur chromatique et une inscription claire.
- Veuillez ne définir aucun détourage à travers un canal alpha.
- Les dégradés, les effets, les ombres portées, qui évoluent vers une transparence, ne sont pas possibles.
- La hauteur de police minimale doit être de 3 mm (env. 12 pt. en Arial).
- Les épaisseurs de lignes positives ne doivent pas être inférieures à 2/10 ou 1 pt.
- Les épaisseurs de lignes négatives ne doivent pas être inférieures à 3/10 ou 1,5 pt.
- La résolution des photos doit être d'au moins 300 dpi. Les images à imprimer composées de textes et d'images, de textes uniquement ou d'éléments à arêtes vives, sous forme de fichier pixel, doivent avoir une résolution de 1200 dpi, ou être fournies sous forme de fichier vectoriel.
- Veuillez présenter les images à imprimer de grande surface toujours sous forme rectangulaire et jamais de manière courbée. Nous prenons en charge la limitation (bounding) des données pour vous.

Nous imprimons votre motif sur un film plastique et plaçons ensuite celui-ci dans le moule du gobelet afin de procéder à un moulage par injection. Votre motif est alors entièrement recouvert et protégé derrière une couche plastique. Il en résulte une surface ultra-lisse et sans bord, et toute infiltration, même de liquides, est impossible.

Nous recommandons notre technologie d'impression photo IML pour :

- Photographies
- les motifs avec une grande diversité de couleurs
- les motifs faisant le tour du gobelet
- le mode colorimétrique CMJN
- un nombre de pièces élevé

Directives pour l'impression photo IML

- Veuillez convertir les caractères en chemins ou nous fournir les données avec les polices de caractères incrustées.
- Veuillez nous envoyer vos données à imprimer au format PDF (PDF X/4 min.).
- En impression photo IML, nous imprimons en CMJN avec une couleur spéciale supplémentaire « blanc » (en guise d'impression de fond).
  Nous nous ferons un plaisir de vous établir une offre pour les motifs comportant plus de couleurs spéciales.
- Pour les éléments graphiques tels que les logos, il est recommandé de travailler de préférence en vectoriel.
- Tous les éléments graphiques et les surfaces ainsi que les images présentant un remplissage (également un blanc papier ou un blanc-CMJN), sont imprimés sur fond blanc, à moins qu'ils ne soient pourvus d'un masque Photoshop.
- Veuillez ne définir aucun détourage à travers un canal alpha.
- Les dégradés, les effets, les ombres portées, qui évoluent vers une transparence, ne sont pas possibles.
- Veuillez éviter les motifs présentant des formes claires et des couleurs riches en contrastes.
- Les dégradés doivent être utilisés avec parcimonie.
- La hauteur de police minimale doit être de 3 mm (env. 12 pt. en Arial).
- Les épaisseurs de lignes positives ne doivent pas être inférieures à 2/10 ou 1 pt.
- Les épaisseurs de lignes négatives ne doivent pas être inférieures à 3/10 ou 1,5 pt.
- Veuillez présenter les images à imprimer de grande surface toujours sous forme rectangulaire et jamais de manière courbée. Nous prenons en charge la limitation (bounding) des données pour vous.
- La résolution doit être d'au moins 600 dpi.
- Veuillez convertir les caractères en chemins ou nous fournir les données avec les polices de caractères incrustées.

Dimensions des images à imprimer

Veuillez définir la largeur et la hauteur de votre PDF d'impression selon les indications figurant dans ce tableau. Aucun fond perdu ni aucun repère d'impression ne sont nécessaires. Les dimensions diffèrent en fonction du type de gobelet, de la taille et du type d'impression. Veuillez en tenir compte également pour les commandes mixtes avec différentes configurations.

				Sérigraphie		Impression photo IML		Impression numérique	
Type de gobelet			**Taille**	**Largeur**	**Hauteur**	**Largeur**	**Hauteur**	**Largeur**	**Hauteur**
Allround Cup	PP	transparent	**0,2 l**	201,5 mm	35 mm	–	–	–	–
Allround Cup	PP	transparent	**0,3 l**	213,5 mm	60 mm	–	–	–	–
Allround Cup	PP	transparent	**0,4 l**	213,5 mm	80 mm	–	–	–	–
Arena Cup	PP	transparent	**0,5 l**	125,0 mm	90 mm	226,8 mm	135,0 mm	–	–
Cup automatique	PP	Coffee	**0,18 l**	163,0 mm	60 mm	–	–	–	–
Design Cup	PP	transparent	**0,2 l**	180,0 mm	55 mm	174,3 mm	106,5 mm	199,2 mm	89,2 mm
Design Cup	PP	transparent	**0,25 l**	188,5 mm	70 mm	183,8 mm	117,7 mm	213,4 mm	101,0 mm
Design Cup	PP	transparent	**0,3 l**	201,5 mm	75 mm	194,9 mm	121,7 mm	224,1 mm	107,0 mm
Design Cup	PP	transparent	**0,4 l**	220,0 mm	85 mm	213,2 mm	133,5 mm	245,1 mm	118,2 mm
Design Cup	PP	transparent	**0,5 l**	229,2 mm	95 mm	223,9 mm	146,5 mm	257,4 mm	132,5 mm
Design Cup	PC	cristal / pailleté	**0,1 l**	151,0 mm	42 mm	–	–	–	–
Design Cup	PC	cristal / pailleté	**0,2 l**	180,0 mm	55 mm	–	–	–	–
Design Cup	PC	cristal / pailleté	**0,25 l**	188,5 mm	70 mm	–	–	–	–
Design Cup	PC	cristal / pailleté	**0,3 l**	201,5 mm	75 mm	–	–	–	–
Design Cup	PC	cristal / pailleté	**0,4 l**	220,0 mm	85 mm	–	–	–	–
Design Cup	PC	cristal / pailleté	**0,5 l**	229,2 mm	95 mm	–	–	–	–
Event Cup	PP	transparent	**0,3 l**	110,0 mm	70 mm	194,4 mm	120,7 mm	–	–
Event Cup	PP	transparent	**0,4 l**	120,0 mm	80 mm	214,5 mm	132,3 mm	–	–
Event Cup	PP	transparent	**0,5 l**	130,0 mm	85 mm	226,4 mm	157,2 mm	–	–
Event Cup	PP	transparent	**1,0 l**	180,0 mm	95 mm	–	–	–	–
Hot to go Cup	PP	transparent	**0,2 l**	201,0 mm	40 mm	237,6 mm	53,9 mm	–	–
Hot to go Cup	PP	transparent	**0,3 l**	201,0 mm	69 mm	240,4 mm	83,4 mm	–	–
SL Cup	PP	transparent	**0,25 l**	–	–	227,8 mm	73,3 mm	–	–
SL Cup	PP	transparent	**0,3 l**	–	–	227,8 mm	89,2 mm	–	–
SL Cup	PP	transparent	**0,4 l**	–	–	219,8 mm	93,3 mm	–	–
SL Cup	PP	transparent	**0,5 l**	–	–	231,2 mm	106,5 mm	–	–
Super Cup	PP	transparent	**0,3 l**	115,0 mm	80 mm	–	–	–	–
Super Cup	PP	transparent	**0,4 l**	125,0 mm	75 mm	–	–	–	–
Super Cup	PP	transparent	**0,5 l**	125,0 mm	90 mm	227,0 mm	156,9 mm	–	–
Super Cup	PP	transparent	**1,0 l**	160,0 mm	105 mm	308,1 mm	167,8 mm	–	–
Cocktail Cup	PC	cristal	**0,3 l**	242,0 mm	35 mm	–	–	–	–
Ice Cup	PP	givré	**0,3 l**	201,5 mm	75 mm	–	–	–	–
Long Drink Cup	PC	cristal	**0,2 l**	157,0 mm	85 mm	–	–	–	–
Flûte à champagne	PC	cristal	**0,1 l**	140,0 mm	30 mm	–	–	–	–
Verre à vin	SAN	cristal	**0,2 l**	223,0 mm	30 mm	–	–	–	–
Verre à champagne	SAN	cristal	**0,1 l**	175,0 mm	25 mm	–	–	–	–
Verre à bière	SAN	cristal	**0,5 l**	240,0 mm	50 mm	–	–	–	–

Dernière mise à jour : 11.05.2022/Directives_impression_CupConcept

Crédit photo / source : © Stefan Schurr / Screaghin / lisakolbasa – stock.adobe.com. Autres : Cup Concept